

# : Radbend

Programowanie offline pras krawędziowych

**Radbend jest wszechstronnym rozwiązaniem Radan dla programowania pras krawędziowych. W pełni zintegrowany z Radan 3D zapewnia także symulację 3D procesu gięcia na prasie.**

#### Programowanie offline

Radbend zapewnia pełną i dokładną symulację 3D procesu zaginania, włączając w to sekwencję gięcia, automatyczny dobór narzędzi i automatyczne ustawianie zderzaków. Dzięki temu przygotowanie technologii w Radbend jest łatwe i produktywne.

Przygotowanie zaginania w trybie offline pozwala na lepsze wykorzystanie obrabiarki do pracy, zamiast do testowania prototypów. W ten sposób obniża się koszty produkcji. Radbend eliminuje również kosztowne pomyłki, wynikłe z błędów programowych. Za pomocą automatycznego systemu wykrywa kolizje pomiędzy obrabiarką a zaginanym detalem czy narzędziem jeszcze na etapie programowym, a nie dopiero na maszynie.

Radbend obsługuje szeroką gamę pras krawędziowych. System oferuje także pełną dokumentację produkcyjną, dostępną w formie wydruków lub do wglądu poprzez specjalne aplikacje Radview czy Radview DNC. Możliwości te pozwalają dane zlecenie uruchomić na obrabiarce praktycznie za pierwszym razem.

#### Wysoka automatyzacja

Radbend automatycznie sprawdza geometrię detalu pod kątem narzędzi oraz technologii potrzebnej do jego wykonania. Determinuje to sekwencję zaginania proponowaną w trybie automatycznym. Podczas tego procesu system dobiera wszystkie dane odpowiednio do specyfikacji technicznej danej obrabiarki. Automatycznie ustawiane są ruchy i pozycje zderzaków.

Dodatkowo wbudowana, modyfikowalna biblioteka narzędzi, umożliwia ich testowanie zanim jeszcze zostaną zakupione.

#### Wybrane cechy

Automatyczna sekwencja gięć

Inteligentny dobór narzędzi

Optymalizacja pracy obrabiarki

Automatyczne ustawianie zderzaków

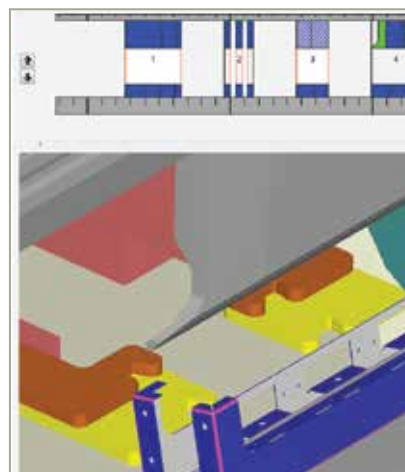
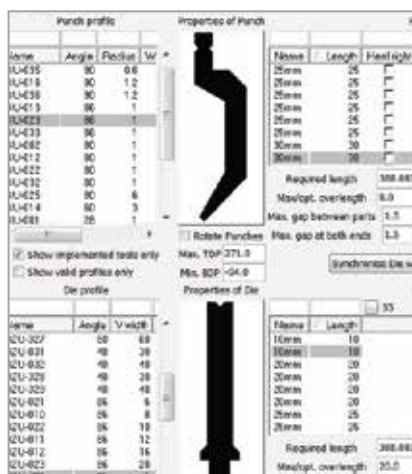
Definiowalne raporty

Obsługa urządzenia podnoszącego i systemu pomiaru kąta

Pełna integracja z Radan3D



**Niezależnie od modelu maszyny, Radbend pozwala na ograniczenie „wąskich gardeł” oraz kosztów produkcji. Podnosi efektywność i produktywność poprzez programowanie oraz weryfikację procesu zaginania w trybie offline. System automatycznie wykrywa kolizje pomiędzy detalem, maszyną, narzędziami i zderzakami.**



#### Niezależność

Radbend obsługuje wszystkie dostępne modele maszyn do gięcia. Użytkownik może programować kolejno swoje prasy krawędziowe z poziomu jednego systemu. Gwarantuje to dużą elastyczność, ponieważ operator może szybko sprawdzić dane zlecenie na kilku maszynach i wybrać tę najbardziej odpowiednią.

#### Import danych

Radbend importuje dane różnych plików 2D. Posiada także rozbudowany interfejs do obsługi plików 3D z dobrze znanych systemów 3D CAD.

#### Autodesk Inventor plug-in

Autodesk Inventor, dzięki specjalnemu plugin'owi, może być w pełni zintegrowany z Radbend. Umożliwia dokładny, spójny i inteligentny transfer danych pomiędzy tymi dwoma programami.

Pobranie elementu z Inventor'a do Radbend'a jest bardzo łatwe. Kiedy już zaprojektujesz swoją część, po prostu klikasz w ikonkę Radbend'a i program

przenosi część razem z niezbędnymi danymi do Radbend.

#### SolidWorks plug-in

Dzięki wykorzystaniu Radbend SolidWorks Plug-in, pobranie części z SolidWorks Standard, Professional czy Premium nie może być łatwiejsze. Kiedy już zaprojektujesz swoją część, po prostu klikasz w ikonkę Radbend'a, a program przenosi element wraz z niezbędnymi danymi do Radbend.

#### Wzrost produktywności

Kiedy już Twoja część jest zaimportowana do Radbend, możesz:

- wybrać najbardziej odpowiednią maszynę oraz narzędzia do wykonania tej części
- zdefiniować ustawienia maszyny takie jak: promień czy głębokość gięcia
- automatycznie ustawić pozycje zderzaków
- uruchomić symulację 3D procesu gięcia, wykrywając kolizje
- automatycznie wygenerować kompletną dokumentację produkcyjną

#### Korzyści:

- redukcja czasu przestoju maszyny, dzięki programowaniu offline
- zmniejszenie czasu nastawienia maszyny i poprawa wydajności
- poprawa czasu doboru narzędzi i ustawień obrabiarki, dzięki bazie informacji produkcyjnych
- wykrywanie błędów projektowych, podczas symulacji 3D
- wykrywanie kolizji, a przez to ograniczenie kosztownych błędów produkcyjnych
- niezależność od modelu maszyny, w efekcie czego możesz zaprogramować w Radbend dowolną z Twoich pras krawędziowych
- możliwość użytkowania przez większą liczbę pracowników
- dokładne, automatyczne rozwijanie modeli 3D pobranych nawet z plików importowanych
- poprawa elastyczności produkcji

**Infolinia 801 011 637**

Posiadamy biura techniczne na terenie całej Polski

www.radancnc.pl  
radan@radancnc.pl

