

: Radtube

Wieloosiowa technologia laserowa
dla komponentów profilowych

Radan Radtube to najbardziej znane oprogramowanie CAD/CAM, dedykowane do programowania maszyn tnących z głowicą obrotową oraz maszyn wieloosiowych, szczególnie w branży cięcia profili. Intuicyjna obsługa pozwala w szybki i łatwy sposób analizować parametryczne profile dostępne w bazie oraz programować ich cięcie i wycinanie w nich dowolnych kształtów.

Możliwości CAD

Radtube daje możliwość wczytywania modeli 3D z innych aplikacji dostępnych na rynku w formacie danego systemu, bądź poprzez pliki standardowe, takie jak IGES, STEP czy DXF. Domyślnymi formatami, wczytywanymi przez Radtube są pliki DXF, DWG, Inventor, VISI, SolidWorks, SolidEdge, IronCAD oraz Solid IGES. Opcjonalnie mamy możliwość wczytywania plików CATIA V4, CATIA V5, Unigraphics, Pro Engineer, VDA oraz STEP. Pliki te są pokazywane w Radtube jako modele drutowe, bryły bądź powierzchnnie oraz jako mieszane. W procesie definiowania wszystkich cięć czy procesów wytwórczych wykorzystywana jest natomiast bryła.

Rozbudowana baza maszyn i postprocesorów

Radtube posiada rozbudowaną bazę obsługiwanych maszyn, począwszy od najpopularniejszych (Adige, NTC, Trumpf i Amada), na mniej rozpoznawalnych markach kończąc. Jeżeli danej maszyny nie ma na liście wspieranych maszyn, to poprzez bardzo intuicyjny interfejs

tworzenia postprocesora, możemy ją dla Państwa dodać. Postprocesor nie ma ograniczeń co do ilości generowanych typów G i M kodów. Są one dopasowywane do typu głowicy i wielkości stołu.

Biblioteka standardowych kształtów profilowych

W Radtube mamy bibliotekę podstawowych, parametrycznych kształtów profili, które w prosty i szybki sposób mogą być użyte do definiowania cięć. Jeżeli w bibliotece nie ma kształtu potrzebnego do obróbki, możemy go, za pomocą narzędzi CAD, w bardzo szybki i prosty sposób stworzyć lub edytować kształt w bibliotece. Model taki tworzymy poprzez narysowanie linii centralnej, bądź profilu zewnętrznego oraz kształtów wewnętrznych. Wszystkie te zabiegi są wykonywane w środowisku 3D.

Wybrane cechy

Intuicyjny interfejs

Rozbudowane opcje CAD

Rozbudowana baza obsługiwanych maszyn

Baza standardowych kształtów profilowych

Tworzenie wycięć pojedynczo bądź grupowo

Jedno kliknięcie do wycięcia

Możliwa ręczna obróbka

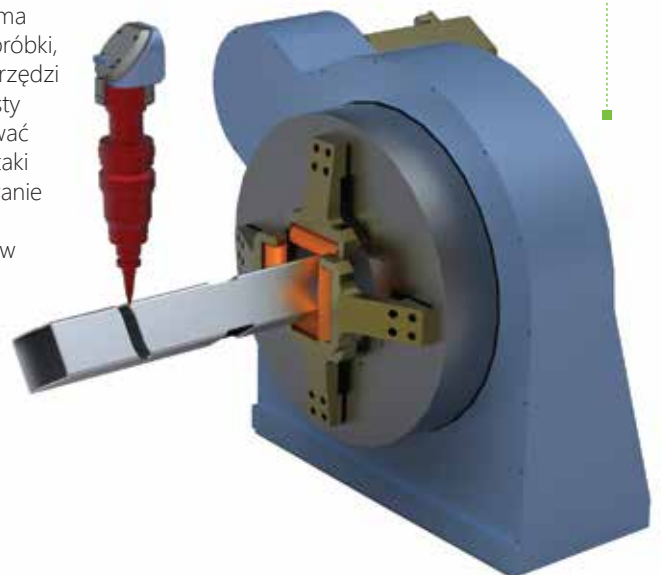
Pełna kontrola kąta nachylenia głowicy

Łatwe tworzenie technologii

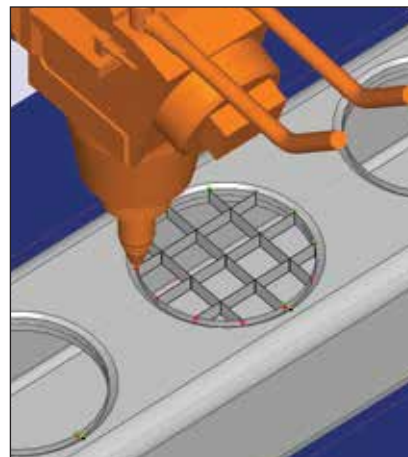
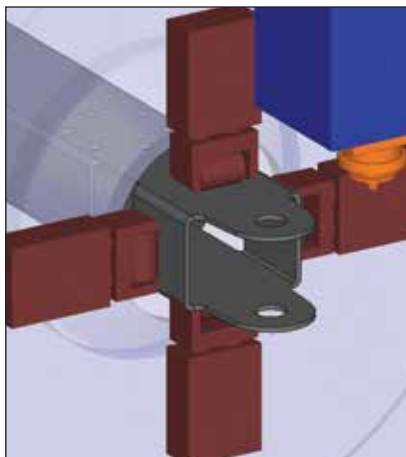
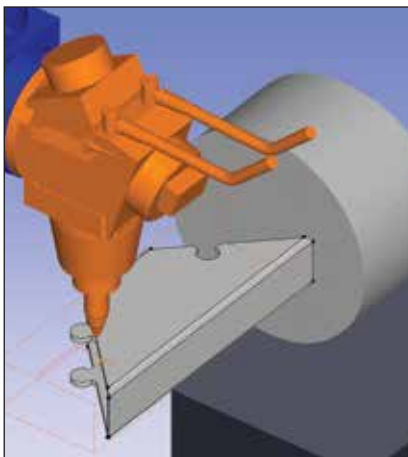
Wykrywanie kolizji

Pełna symulacja 3D maszyny, części i głowicy

Import geometrii 3D i szybka obróbka



Radtube nie tylko zmniejsza czas programowania, ale również sprawia że cięcie jest efektywniejsze, a maszyna pracuje krócej. Dzięki pełnej symulacji procesu cięcia, a także pracy różnych narzędzi, oszczędzamy na czasie uruchomienia produkcji, ale również eliminujemy koszty związane z błędami prototypowymi.



Biblioteka standardowych kształtów

Podobnie jak bibliotekę profili, Radtube zawiera standardową bibliotekę kształtów wycinanych w profilach, tj. parametrycznych okręgów, prostokątów kształtów specjalnych, które w łatwy sposób mogą zostać dodane. Wycięcia są tworzone poprzez wygenerowanie bryły, która potem jest odejmowana od profilu podstawowego

Wycięcie może być zastosowane na jednej stronie profilu, bądź na wszystkich. Wycięcia, które są stosowane wzdłuż przekroju profilu, są pozycjonowane względem linii środkowej, bądź na ścianie górnej. Można również tworzyć wycięcia w szyku takich kształtów, jak: okrąg, linia pod kątem, łuk, kwadrat oraz krata.

Nakładanie wielu części na profilu lub obszarze

Kiedy chcemy wyprodukować mniejsze części z konkretnego profilu podstawowego, to mamy możliwość wykorzystania opcji nakładania w Radtube. Pozwala to wygenerować program

dla każdej części (łącznie ze ścieżką), zasymulować cięcia i sprawdzić ścieżki. Program kontroluje części i wymaga podania ilości sztuk dla każdego z elementów. Nowe części i ilości są dodawane do raportów Radtube do do momentu, aż określona długość profilu zostanie zapełniona. W momencie, gdy wybierzemy żądaną część Radtube zawsze sprawdza, czy jest ona odpowiednia do nakładania na wybranym profilu.

Zaawansowana opcja nakładania może być zastosowana na kilku sztukach profilu, po czym system wykonuje obróbkę i generuje kod NC. Funkcjonalność ta w znaczący sposób zwiększa zarządzanie materiałem, przyczyniając się do ograniczenia kosztów materiałowych.

Sprawdzenie i symulacja ścieżki cięcia

Radtube, po zastosowaniu sekwencji obróbki, pokazuje użytkownikowi ścieżki cięcia profili, a w wymaganych miejscach uwidacznia kąt nachylenia głowicy. Informacje tę są pokazywane w pełnej symulacji 3D z zastosowaniem

limitów osiowych danej maszyny oraz limitów osiowych dla głowicy. W przypadku wykrycia kolizji, system pokazuje miejsce kolizji na czerwono oraz wyświetla komunikat tekstowy w oknie informacyjnym.

Parametry ścieżki cięcia mogą być edytowane bezpośrednio bądź automatycznie w dowolnym momencie, ze sprawdzeniem poprawności ich wykonania oraz optymalizacją strategii celem zredukowania czasu produkcji. W momencie, gdy ścieżka jest przygotowana optymalnie, wybieramy warunki cięcia z tabel technologicznych, a Radtube w bardzo szybki sposób generuje odpowiedni kod NC na maszynę.

Infolinia 801 011 637

Posiadamy biura techniczne na terenie całej Polski

www.radancnc.pl
radan@radancnc.pl

