

Infolinia 801 011 637

radan

WWW.RADANCNC.PL

: radcombi

Wspomaganie programowania CNC dla wycinarek, wykrawarek i maszyn typu combo

Radcombi jest samodzielnym oprogramowaniem niezależnym od obrabiarki, zaprojektowanym do obsługi wykrawarek, wycinarek oraz maszyn typu combo – wycinarka i wykrawarka w jednym. Dostarcza on rozwiązania pomagające ograniczyć czas nastawienia maszyny oraz zoptymalizować jej pracę pod kątem efektywności i bezpieczeństwa.

Efektywność jest wszystkim

Radcombi jest szybką i nowoczesną aplikacją stworzoną przez Radan'a, aby wspomagać programowanie i obróbkę danych od pliku CAD do kodu NC. Użytkownikowi w tym procesie pomagają spójny interfejs i automatyzacja. Niestety, w pracy nie zawsze produkcja przebiega płynnie. Problemy na poziomie produkcji, zmiany w zamówieniach od klienta czy nieprzewidziane awarie maszyn wymuszają często potrzebę bycia zarówno szybkim jak i efektywnym.

Radcombi pozwala użytkownikowi dostosować dane czy wymagania do danej sytuacji czy też zmienić maszynę, na której ma być wykonane zlecenie, w bardzo łatwy i szybki sposób, co wcale nie oznacza powtórzenia całego procesu programowania.

Obrabiarka jest tak efektywna, jak oprogramowanie nią sterujące, dlatego też osobiście wdrażamy każdy postprocesor, upewniając się, że obsługuje w pełni opcje maszynowe i że pracuje optymalnie. To efektywność Twojej produkcji jest dla Ciebie najważniejsza, dlatego Twoje oprogramowanie CAM jest dla nas takie ważne.

Programowanie zintegrowane

Radcombi spaja cały proces programowania CN od projektowania

2D, 3D poprzez zadawanie technologii cięcia/wykrawania, nakładanie na arkusz, kolejność cięcia/wykrawania aż po generowanie kodu NC i wysyłanie go do maszyny za pomocą DNC. Integralność

Radcombi polega również na tym, że system udostępnia użytkownikowi szereg danych z poprzednich prac zebranych w Bazie Danych Wytwarzania (BDW), co znacznie ułatwia pracę i skraca jej czas. Materiał, technologia i specyficzne dane obrabiarki są zapisywane w BDW i przez cały czas pozostają do dyspozycji użytkownika, aby jak najbardziej zautomatyzować proces. Posiadanie specyficznych danych konkretnej maszyny jest kluczem do jej obsługi w sposób jak najbardziej efektywny. Radcombi pomaga użytkownikowi w optymalizacji produkcji pod kątem konkretnych maszyn i umożliwia obsługę wielu ich modeli z jednego systemu.

Wybrane cechy

Wczytywanie danych metodą „przeciągnij i upuść”

Import plików dxf/dwg wraz z automatycznym naprawianiem w nich geometrii

Automatyczny dobór technologii i kolejności cięcia/wykrawania

Automatyczne zdejmowanie części

Graficzna weryfikacja programu nc

Definiowane raporty nakładania

Automatyczna wspólna linia cięcia

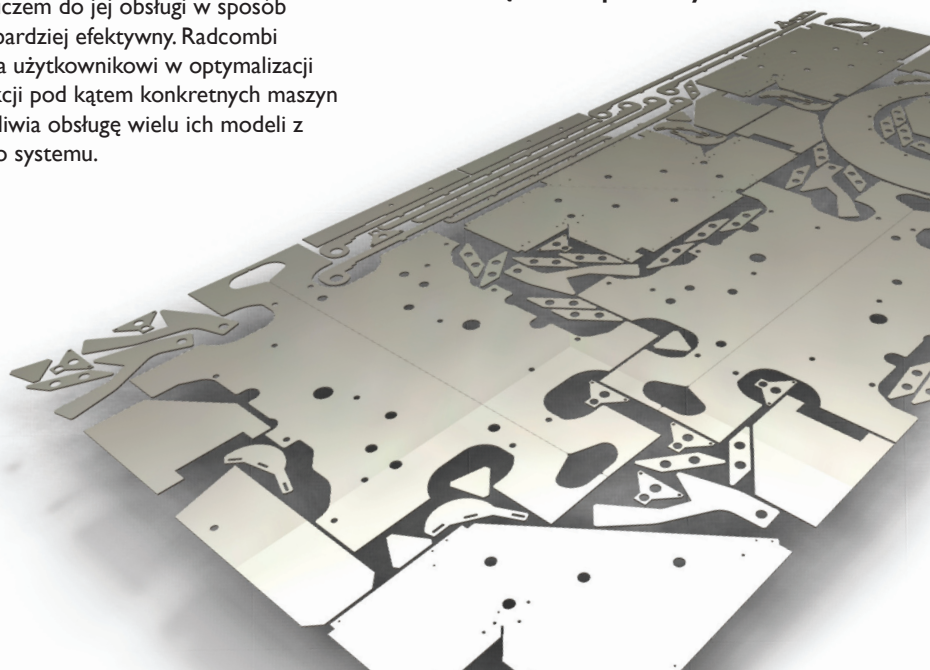
Automatyczna gospodarka odpadami

Szybki kosztorys dla części lub całego rozkroju

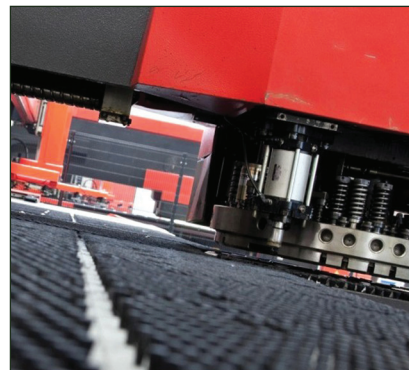
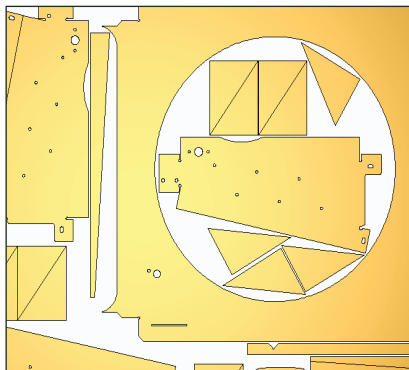
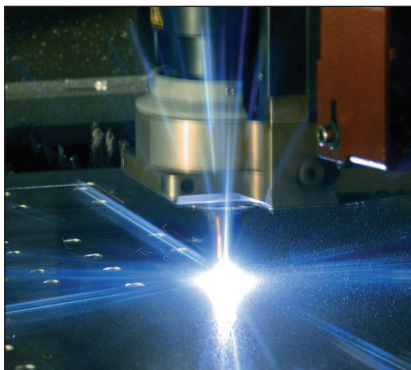
Obsługa zaawansowanych funkcji obrabiarki

Poprawa efektywności pracy obrabiarki

Redukcja kosztów i zwiększenie produktywności



Zrozumienie możliwości i ograniczeń konkretnej maszyny jest kluczem do jej obsługi w sposób jak najbardziej efektywny. Radcombi pomaga użytkownikom w optymalizacji wielkości produkcji na każdej maszynie pod kątem tych możliwości i ograniczeń.



Optymalizacja technologii

Optymalizacja technologii wykrawania danego detalu w prosty sposób, obniża koszt jego wytworzenia. Proste optymalizowanie działania konwencjonalnych narzędzi, używanych na danej części już nie wystarcza. Obecne obrabiarki umożliwiają np. wykrawanie bardzo blisko łap, blisko krawędzi, używanie narzędzi takich jak: koła, przecinaki, nożyce oraz zmienne narzędzia znakujące. Radcombi posiada specyfikację takich narzędzi oraz funkcji, dzięki czemu potrafi wygenerować kod NC obsługujący tego typu narzędzia.

Radcombi poprzez zapewnienie obsługi specjalistycznych technologii, pozwala również na dobranie kilku technologii do jednej części dla różnych orientacji detalu podczas nakładania. Umożliwia to pełne wykorzystanie materiału poprzez obracanie detalu przy nakładaniu, co przy innych warunkach nie jest możliwe z powodu ograniczeń maszyny. Ta sama funkcjonalność pozwala optymalizować proces zdejmowania detali za pomocą urządzeń obsługiwanych przez maszyny. Podczas gdy dana część jest podnoszona w jednej orientacji, jej podniesienie w innym położeniu może nie być możliwe. Nałożenie technologii zdejmowania i podnoszenia części na tą samą część, pozwala na poprawne ułożenie części na arkuszu.

Aby zminimalizować czas uruchomienia produkcji, najważniejszą rzeczą jest

poprawne określenie technologii wykonania. Radcombi umożliwia dostosowanie technologii za pomocą szeregu definiowalnych narzędzi udostępnionych użytkownikowi w programie.

Radcombi obsługują też automatyczną wspólną linię cięcia podczas wycinania. To pozwala podczas tworzenia rozkroju na pełne wykorzystanie materiału, zapewniając jednocześnie ograniczenie czasu wycinania i redukcję zużycia gazów. Części, które mogą być poddane wspólnej linii cięcia są grupowane razem tak, aby ograniczyć ryzyko uszkodzenia podczas wypalania dużej ilości detali.

Możliwości i kontrola

Wielką zaletą Radcombi jest bardzo duża automatyzacja, która w połączeniu z możliwością zaawansowanej konfiguracji przez użytkownika, tworzy rozwiązanie wykorzystujące doświadczenie i wiedzę praktyczną operatora. Wjeścia, wyjścia, mostki, preferowana kolejność cięcia – to wszystko może być skonfigurowane dla danego typu i grubości materiału oraz możliwości technicznych danej maszyny i zapisane w Bazie Danych Wytwarzania (BDW). BDW rozbudowuje się wraz z obsługą nowych zleceń, nowych klientów czy przy zakupie nowych maszyn, co z czasem daje duże i wymierne korzyści na czasie przygotowania produkcji. Mając łatwy i szybki dostęp do zgromadzonych w BDW informacji, użytkownik oszczędza cenny czas oraz ma gwarancję że dane

zlecenie zostanie wykonane w sposób jak najbardziej efektywny i zgodnie z jego preferencjami.

Radcombi zapewnia możliwość programowania manualnego z pełną kontrolą na każdym etapie pracy. Użytkownik, mogąc edytować wprowadzone przez siebie zmiany w pracy automatycznej, ma pełną kontrolę nad programem, co może być przydatne przy obróbce bardziej skomplikowanych i bardziej czasochłonnych prac. W pełni zintegrowany system nakładania części na arkusz daje szereg narzędzi takich jak: nakładanie ręczne, półautomatyczne, automatyczne czy nakładanie w pierwszej kolejności technologii cięcia na pojedynczą część, a następnie nakładanie na arkusz. Dzięki temu mamy narzędzie, które poprzez prostą obsługę i możliwość szybkiego tworzenia nakładania, umożliwia stworzenie projektu z maksymalnym wykorzystaniem materiału i możliwości technicznych obrabiarki. Dodatkowo, możliwość szybkiej edycji detali czy technologii cięcia, powoduje wzrost produktywności zakładu poprzez poprawienie elastyczności produkcji. Z Radcombi możesz sprostać nawet najbardziej skomplikowanym wymaganiom klienta w sposób maksymalnie wydajny i efektywny, zyskując na czasie przygotowania produkcji.

Nicom Profesjonalne Systemy Inżynierskie

Rzeszów 35-111
Poznań 60-175
Wrocław 53-238

ul. Wypiańskiego 27a
ul. Małwowa 54
ul. Ostrowskiego 30

tel/fax +48 17 853 00 62
tel/fax +48 61 830 42 37
tel/fax +48 71 333 24 26

www.radancnc.pl
radan@radancnc.pl

