

Infolinia 801 011 637

radan

WWW.RADANCNC.PL

: Radbend i Autodesk® Inventor®

Programowanie offline pras krawędziowych

Radbend w pełni zintegrowany z Autodesk Inventor to kompleksowe rozwiązanie procesu programowania szeregu modeli pras krawędziowych CNC od projektu poprzez technologię, symulację 3D aż do kodu NC.



Autodesk Inventor to profesjonalne narzędzie do projektowania 3D dostarczające szeroki zestaw nowoczesnych narzędzi 3D do projektowania, symulacji, wizualizacji oraz dokumentacji. Radbend natomiast to profesjonalne narzędzie do programowania pras krawędziowych CNC. Połączone razem w jeden system dają w pełni profesjonalne i kompletne narzędzie obsługujące wszelkie potrzeby produkcji elementów giętych na prasach krawędziowych.

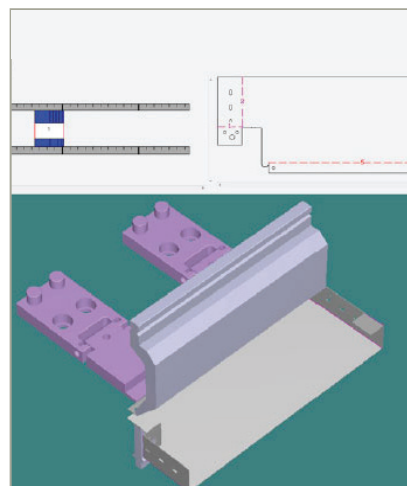
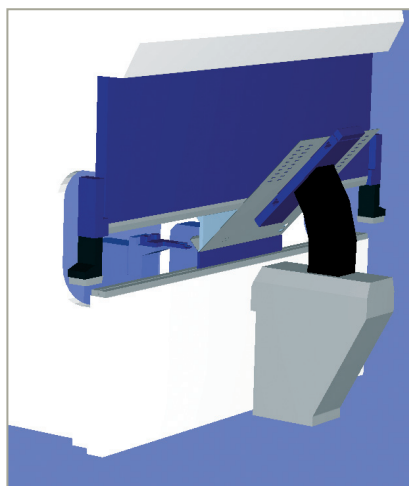
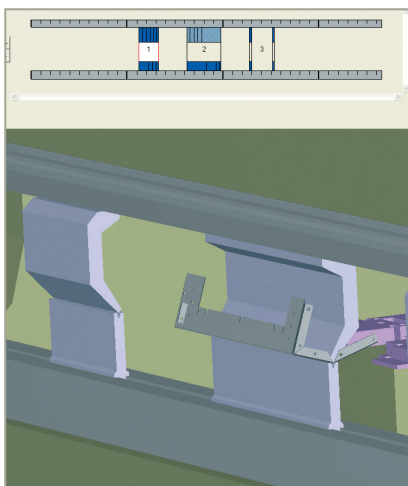
Autodesk Inventor może być w pełni zintegrowany z Radbendem. Radbend Inventor oferuje bezkonfliktowy, dokładny i inteligentny transfer danych pomiędzy tymi dwoma programami. Importowanie elementów do Radbend z Inventor nie może być łatwiejsze. Kiedy już zaprojektujesz swój element w Autodesk Inventor po prostu klikasz w ikonkę Radbend i przechodzisz wraz ze wszystkimi niezbędnymi informacjami i rysunkiem do edycji w Radbend.

Z Radbend teraz możesz:

- Wybrać rodzaj maszyny której chcesz użyć
- Automatycznie dobrać sekwencję gięć
- Automatycznie dobrać zestaw narzędzi do dokładnego i bezkolizyjnego gięcia
- Automatycznie ustawić zderzaki
- Obejrzeć pełną symulację 3D zadanej sekwencji gięcia, wykrywając kolizje narzędzi, obrabiarki czy detalu.

Wszystko to robisz w trybie offline w parę minut, także Twoja prasa krawędziowa może w tym czasie robić to, co robi najlepiej... zaginać arkusze blachy!





Radbend umożliwia bardzo dokładną symulację 3D procesu gięcia, włączając w to zaawansowane cechy takie jak automatyzacja procesu zaginania, automatyczny dobór narzędzi, automatyczne ustawienie zderzaków. Program oferuje proste programowanie kodu NC oraz wysoką produktywność. Zdolność do zaprogramowania i sprawdzenia procesu gięcia offline oszczędza czas, straty materiałowe i czasowe nastawiania maszyny, przez co redukuje koszty produkcji. Radbend eliminuje także kosztowne błędy kolizji. Radbend jest w stanie obsługiwać w trybie offline szeroką gamę pras krawędziowych.

Radbend tworzy pełną dokumentację potrzebną operatorowi lub ustawiaczowi do wykonania zlecenia, dzięki czemu daje pełną kontrolę nad produkcją eliminując jednocześnie błędy dokumentacji.

Zaawansowana automatyzacja i dobór narzędzi.

Radbend posiada dużą zdolność automatyzacji procesu. System sprawdza część, która ma być wykonana i automatycznie dobiera parametry gięcia do całego procesu biorąc pod uwagę geometrię zadanej części oraz możliwości obrabiarki. Dodatkowo, pozycje zderzaków są dobierane automatycznie tak aby zapewnić rzetelne i precyzyjne zaginanie.

Dzięki wbudowanej bibliotece Radbend umożliwia testowanie niestandardowych

narzędzi, podczas pracy jeszcze przed ich zakupem.

Wybrane cechy:

- Oszczędność czasu poprzez szybkie i dokładne programowanie
- Poprawa wydajność
- Redukcja czasu nastawienia obrabiarki dzięki dostępności informacji produkcyjnych
- Ograniczenie ilości błędów projektowych dzięki symulacji w Radbend
- Zmniejszenie liczby kosztownych błędów produkcyjnych poprzez wykrywanie kolizji w symulacji
- Niezależność od modelu obrabiarki oznacza że możesz używać Radbend z każdą prasą krawędziową
- Umożliwienie obsługi pras krawędziowych przez większą liczbę pracowników
- Polepszenie planowania produkcji poprzez programowanie offline, dzięki czemu obrabiarka może być używana tylko do pracy produkcyjnej – gięcia blach

- Pewność że wykorzystujesz maksymalnie możliwości Twojej krawędziarki

- Ogranicza czas pierwszego nastawienia dzięki czemu tworzy się mniej zatorów w procesie produkcji na prasie krawędziowej

Funkcje:

- automatyczny wybór narzędzi
- Optymalizacja konfiguracji narzędzi
- Automatyczne ustawianie zderzaków
- Definiowalne raporty
- Wspomaganie systemu pomiaru kątów gięcia i urządzenia do automatycznego załadunku blachy

Nicom Profesjonalne Systemy Inżynierskie

Rzeszów 35-111
Poznań 60-175
Wrocław 53-238

ul. Wypiańskiego 27a
ul. Małwowa 54
ul. Ostrowskiego 30

tel/fax +48 17 853 00 62
tel/fax +48 61 830 42 37
tel/fax +48 71 333 24 26

www.radancnc.pl
radan@radancnc.pl

